

**Inspektionszeugnis:** 37116/1.1/120556

**Auftraggeber:** Hegler Plastik GmbH  
Heglerstraße 8  
D-97714 Oerlenbach

**Produktionsstätte:** D-97714 Oerlenbach

**Überwachungsprüfung:** 1. Halbjahr 2016

**Erzeugnis:** Sicker- und Mehrzweckrohre aus PE-HD  
Dimension: DN 300  
Perforationsart: MP  
Typ: R2  
Handelsname: Siroplast

**SKZ-Zeichen Nr.:** A 102

**Schreiben vom:** --- **Zeichen:** ---

**Probeneingang:** 2016-04-21 **Probenentnahme:** 2016-04-14

**Prüfzeitraum:** 2016-06-09 bis 2016-07-05

**Ergebnis:** Die Anforderungen der DIN 4262-1: 2009-10 bzw. der Prüf- und Überwachungsbestimmungen HR 3.9: 2006-05 der SKZ - Testing GmbH werden erfüllt.

Das Inspektionszeugnis umfasst 3 Seiten.

Würzburg, 2016-08-18  
Wj/stei

i. A.

  
Dipl.-Ing. Christian Winkler



i. A.

  
Dipl.-Ing. Bernhard Stanzel

Die ungekürzte oder auszugsweise Wiedergabe, Vervielfältigung und Übersetzung dieses Berichtes zu Werbezwecken bedarf der schriftlichen Genehmigung der SKZ - Testing GmbH. Die Ergebnisse beziehen sich auf die geprüften Produkte. Die Akkreditierungen gelten nur für die in den Urkunden aufgeführten Normen und Verfahren, die im Internet unter [www.skz.de](http://www.skz.de) eingesehen werden können.

## 1. Inspektionsumfang

Der Inspektionsumfang richtet sich nach DIN 4262-1: 2009-10 bzw. nach den Prüf- und Überwachungsbestimmungen HR 3.9: 2006-05 der SKZ - Testing GmbH.

1.1 Werkstoff: PE-HD nach DIN 4262-1

## 2. Probenentnahme

Die Probenentnahme wurde von einem Inspektor der SKZ - Testing GmbH am 14. April 2016 in der Produktionsstätte in D-97714 Oerlenbach durchgeführt.

## 3. Ergebnisse

3.1 Beschaffenheit: ohne Beanstandung

3.2 Farbe: schwarz

3.3 Maße

Benennung	Einheit in	Istwert	Sollwert
Innendurchmesser <sup>1</sup> $d_{im, min}$	mm	306,3	$\geq 293$
Schlitzbreite <sup>1</sup>	mm	2,5	1,4 – 5,5

<sup>1</sup> Mittelwert

3.4 Visuelle Kontrolle der Perforation: ohne Beanstandung

3.5 Widerstand gegen äußere Schlagbeanspruchung

Benennung	Einheit in	Istwert	Sollwert
Temperatur	°C	0	$0 \pm 1$
Art des Fallgewicht	---	d 90	d 90
Masse des Fallgewicht	g	800	800
Ermittelter H 50 - Wert	m	>1,8	$\geq 1,8$

3.6 Ringsteifigkeit

Nennweite DN	Steifigkeitsklasse	Ringsteifigkeit in kN/m <sup>2</sup>				Sollwert <sup>1</sup>
		Istwerte			$\bar{x}$	
300	SN 4	5,8	5,6	5,5	5,6	$\geq 4,0$

<sup>1</sup> Werksvorgabe



3.7 Kriechverhalten<sup>1</sup>

Bezeichnung	Prüfzeit in h	Istwert	Sollwert
Verformung	1000	1,4	≤ 4,7

<sup>1</sup> Prüfung einmal pro Jahr

3.8 Kennzeichnung: HEGLER SIROPLAST PE DN/ID 300 R2 SN4 2016/1 DIN 4262-1 NF P 16-351 SKZ A -102

4. **Beurteilung der Produktionsstätte**

Feststellung zur personellen und gerätemäßigen Ausstattung sowie zur werkseigenen Produktionskontrolle.

Ergebnis: ohne Beanstandung

