Das Kunststoff-Zentrum

SKZ

Inspektionszeugnis:	**37115/2.1/118561**
Auftraggeber:	Hegler Plastik GmbH Heglerstraße 8 D-97714 Oerlenbach
Produktionsstätte:	D-97714 Oerlenbach
Überwachungsprüfung:	**2. Halbjahr 2015**
Erzeugnis:	Sicker- und Mehrzweckrohre aus PE-HD Dimension: DN 150 Perforationsart: TP Typ: R2 Handelsname: Siroplast **SKZ-Zeichen Nr.: A 102**
Schreiben vom:	--- **Zeichen:** ---
Probeneingang:	2015-11-12 **Probenentnahme:** 2015-11-10
Prüfzeitraum:	2015-11-20 bis 2015-12-02
Ergebnis:	Die Anforderungen der DIN 4262-1: 2009-10 bzw. der Prüf- und Überwachungsbestimmungen HR 3.9: 2006-05 der SKZ - Testing GmbH werden erfüllt.

Das Inspektionszeugnis umfasst 3 Seiten.

Würzburg, 2015-12-04
Pfu/gs

i. A.

Dipl.-Ing. Christian Winkler

International akkreditiert
SKZ - Testing GmbH

i. A.

Dipl.-Ing. Bernhard Stanzel

Die ungekürzte oder auszugsweise Wiedergabe, Vervielfältigung und Übersetzung dieses Berichtes zu Werbezwecken bedarf der schriftlichen Genehmigung der SKZ - Testing GmbH. Die Ergebnisse beziehen sich auf die geprüften Produkte. Die Akkreditierungen gelten nur für die in den Urkunden aufgeführten Normen und Verfahren, die im Internet unter www.skz.de eingesehen werden können.

SKZ – Testing GmbH
Prüfung, Überwachung, Zertifizierung
Friedrich-Bergius-Ring 22
97076 Würzburg

Geschäftsführer
Dr.-Ing. Gerald Aengenheyster
HRB 7840
Amtsgericht Würzburg

Tel. +49 931 4104-0
Fax +49 931 4104-477
testing@skz.de
www.skz.de

DAkkS
Deutsche Akkreditierungsstelle
D-PL-19033-01-00
D-ZE-19033-01-00
D-IS-19033-01-00

SKZform 1020 – 8/15

1. Inspektionsumfang

Der Inspektionsumfang richtet sich nach DIN 4262-1: 2009-10 bzw. nach den Prüf- und Überwachungsbestimmungen HR 3.9: 2006-05 der SKZ - Testing GmbH.

1.1 Werkstoff: PE-HD nach DIN 4262-1

2. Probenentnahme

Die Probenentnahme wurde von einem Inspektor der SKZ - Testing GmbH am 10. November 2015 in der Produktionsstätte in D-97714 Oerlenbach durchgeführt.

3. Ergebnisse

3.1 Beschaffenheit: ohne Beanstandung

3.2 Farbe: schwarz

3.3 Maße

Benennung	Einheit in	Istwert	Sollwert
Innendurchmesser[1] $d_{im, min}$	mm	154,5	≥ 144
Schlitzbreite[1]	mm	1,3	0,8 - 1,6 (1,4 - 5,5[2])
Wassereintrittsfläche	cm²/m	149,4	≥ 50
Einstecktiefe[1]	mm	75	≥ 45

[1] Mittelwert
[2] nach Werksnorm von 2009-12-14

3.4 Visuelle Kontrolle der Perforation: ohne Beanstandung

3.5 Widerstand gegen äußere Schlagbeanspruchung

Benennung	Einheit in	Istwert	Sollwert
Temperatur	°C	0	0 ± 1
Art des Fallgewicht	---	d 90	d 90
Masse des Fallgewicht	g	800	800
Ermittelter H 50 - Wert	m	>1,8	≥ 1,8

3.6 Ringsteifigkeit

Nennweite DN	Steifigkeitsklasse	Ringsteifigkeit in kN/m²				
		Istwerte			$\bar{x}$	Sollwert
150	SN 4	5	5	5	5	≥ 4

3.7 Kriechverhalten

Bezeichnung	Prüfzeit in h	Istwert	Sollwert
Verformung	1000	---[1]	≤ 4,7

[1] wurde bereits im 1. Halbjahr geprüft, siehe Inspektionsbericht 362315/1.1/116654

3.8 Kennzeichnung: HEGLER SIROPLAST PE DN/ID 150 R2 SN4 - 15 3
DIN 4262-1 NF P 16-351 SKZ A 102

4. Beurteilung der Produktionsstätte

Feststellung zur personellen und gerätemäßigen Ausstattung sowie zur werkseigenen Produktionskontrolle.

Ergebnis: ohne Beanstandung